

PLANTA COTA +4.75m E: 1/100

FORJADO EXTERIOR

CATEGORIA F SEGÚN CTE DB-SE-AE

(por asimilación de uso cubierta transitable accesible solo privadamente)

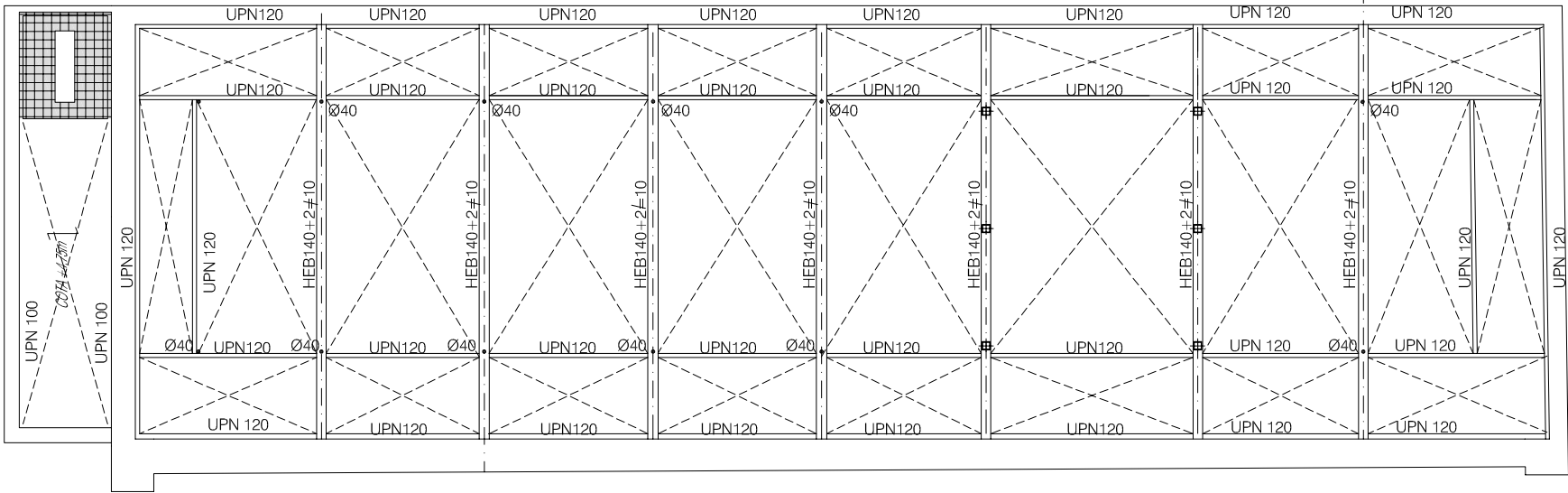
TIPO REJILLA TIPO TRAMEX

CANTO PLETINA 30*30 e=4mm
ACERO GALVANIZADO

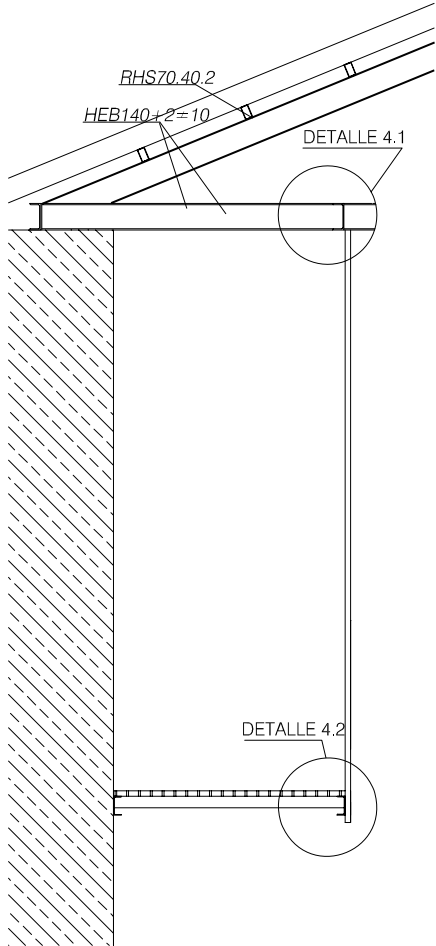
CARGAS

Peso propio 1Kp/m2
Pavimento tramex 1Kp/m2
Sobrecarga de uso 2kP/m2
Sobrecarga Puntual 2KN

Maquinaria de instalaciones
(Cota +2.60m) 10KN

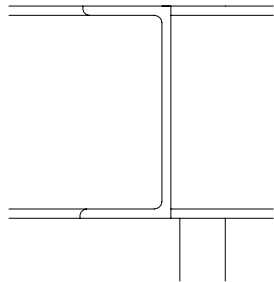


DETALLE 3: E:1/40
ESTRUCTURA SUSPENDIDA DE APOYO PASARELA

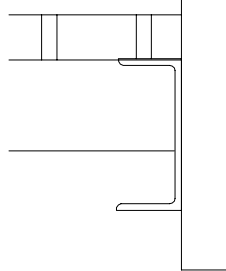


DETALLE 4.1 E:1/5

TIRANTE pasarela instalaciones
fijación superior a UPN120 perimetral



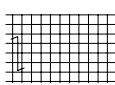
DETALLE 4.2
fijación inferior a UPN100 en mensula desde muro de carga



- 1 HEB140+2#10
2 TIRANTE INFERIOR CERCHA
3 UPN140
4 TRAMEX 30*30mm
5 UPN 140 ACOSTADO
6 UPN 100

MATERIALES

ACERO CHAPA
UNE-36130 Z275 Galvanizada
Limite elástico >24Kp/mm2
Resistencia a tracción >36Kp/mm2



TRAMEX 30*30*4mm
UNE-36130 Z275 Galvanizada
Limite elástico >24Kp/mm2
Resistencia a tracción >36Kp/mm2

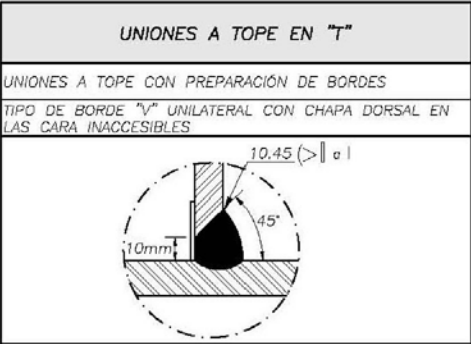


TIRANTE pasarela instalaciones
TIRANTE ESTRUCTURAL:
PERFIL ACERO S335
tubo macizo de diámetro 40mm
separación máxima 3000mm
fijación inferior a UPN120 en mensula desde muro de carga



CELOSIA pasarela instalaciones
TIRANTE NO ESTRUCTURAL BARANDILLA
PERFIL ACERO S355
tubo hueco 40.3mm
separación máxima 100mm
fijación superior/inferior a UPN120 perimetral

CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA ACERO S275JR		
ELECTRODO Resistencia a tracción >42 Kg/mm2 Alargamiento >22 % Resiliencia >5 Kgm/cm2		
SOLDADURAS A TOPE Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.		
SOLDADURAS EN ANGULO Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e1<e2		
Espesor chapa e (mm)	Valor máx según e1 a(mm) >	Valor mín según e2 a(mm) >
4.0-4.2	2.5	2.5
4.3-4.9	3.0	2.5
5.0-5.6	3.5	2.5
5.7-6.3	4.0	2.5
6.4-7.0	4.5	2.5
7.1-7.7	5.0	3.0
7.8-8.4	5.5	3.0
8.5-9.1	6.0	3.5
9.2-9.9	6.5	3.5
10.0-10.6	7.0	4.0
10.7-11.3	7.5	4.0
11.4-12.0	8.0	4.0
12.1-12.7	8.5	4.5
12.8-13.4	9.0	4.5
13.5-14.1	9.5	5.0
14.2-15.5	10.0	5.0
15.6-16.9	11.0	5.5
17.0-18.3	12.0	5.5
18.4-19.7	13.0	6.0
19.8-21.2	14.0	6.0
21.3-22.6	15.0	6.5
22.7-24.0	16.0	6.5
24.1-25.4	17.0	7.0
25.5-26.8	18.0	7.0
26.9-28.2	19.0	7.5
28.3-31.1	20.0	7.5
31.2-33.9	22.0	8.0
34.0-36.0	24.0	8.0



NOTAS
TODA LA INFORMACION RECOGIDA EN LOS PLANOS SE COMPLETA CON EL RESTO DE DOCUMENTOS QUE INTEGRAN EL PROYECTO (MEMORIA, CALCULOS, PLIEGO DE CONDICIONES TECNICAS).
TODA MODIFICACION DEBERA SER APROBADA POR LA DIRECCION FACULTATIVA Y RECOGIDA PREVIAMENTE EN UN PLANO QUE DEBERA FECHAR Y FIRMAR COMO "APROBADO".
ANTES DE LA COLOCACION EN OBRA DE LOS MATERIALES SE DEBERA ENTREGAR A LA DIRECCION FACULTATIVA LOS CERTIFICADOS DE CADA UNO DE ELLOS, ASI COMO EL PLANO DE COLOCACION DEL FORJADO Y COPIA DE LA AUTORIZACION DE USO Y FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS.
SOLO SON VALIDAS LAS DIMENSIONES REFERENCIADAS CON COTAS.
TODOS LOS ELEMENTOS AUXILIARES NECESARIOS PARA LA CONSTRUCCION DEL EDIFICIO DEBERÁN TENER LA APROBACION DE LA DIRECCION FACULTATIVA Y DEL COORDINADOR DE SEGURIDAD. PARA ELLO LA EMPRESA CONSTRUCTORA DEBERÁ PRESENTAR LAS HOMOLOGACIONES DE LOS ELEMENTOS A UTILIZAR, AJUSTADAS A LA DISPOSICION CONCRETA DE LA OBRA, Y EN LOS ELEMENTOS QUE LO REQUIERAN, UN PROYECTO ESPECIFICO REDACTADAO POR UN TECNICO COMPETENTE EN LA MATERIA.

TUBOS ESTRUCTURALES ACERO DE CALIDAD S275 JR CHAPAS ACERO DE CALIDAD S275 JR : PERFILES LAMINADOS ACERO S275 JR								
CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN UNE EN 10025								
Varillas de anclaje roscadas Acero calidad A6.8	LIMITE ELASTICO (N/mm2)			RESISTENCIA TRACCION (N/mm2)	CONTROL			
	e<16mm	16<e<40mm	40<e<63mm	410	NORMAL	Ys	Yfc	Yfs
	275	265	255			1	1.33	1.50
	Módulo Elasticidad E : 210000 N/mm2			Coeficiente de Poisson ν : 0.30				
	Módulo Rigidez G : 81000 N/mm2			Coeficiente dilatación térmica : $\alpha=1.2 \times 10^{-5} (^{\circ}C)^{-1}$				
				Densidad : 7.85 kN/m3				
NOTA								
LAS SOLDADURAS A TOPE DE LA PERFILERIA DE ACERO SE REALIZARA DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DE LA NORMA Y EN ESPECIAL LAS INDICACIONES DE PREPARACION DE BORDES DE LAS PIEZAS A UNIR								

PROYECTO BASICO Y DE EJECUCION DE REHABILITACION DE EDIFICIO PARA CENTRO CIVICO
BAIXADA A RIOS. TEIS. CONCELLO DE VIGO

PLANO E2 ESTRUCTURA COTA +4.75m PROMOTOR ESCALA 1/100 CONCELLO DE VIGO JUNIO 2010

BMJ arquitectos belinda besada vergara marister failde ferreiro c/ falperra, 46 bajo izquierdo vigo tño 986435148 fax 886126850 cajabmj@mundo-r.com.com